

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА НА  $P_u$   
от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>)****Конструкция и размеры****ГОСТ 12818-80\***

Взамен ГОСТ 12817-67, ГОСТ 12818—67, ГОСТ 12819-67  
ОКП 37 9941

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 11980 г. № 2239 дата введения установлена

**01.01.83**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 402

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров из ковкого чугуна на условное давление  $P_u$  от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 243 до 673 К (от минус 30 до плюс 400 °С).

Требования пп. 1—3; 5; 7 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Фланцы должны изготавливаться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

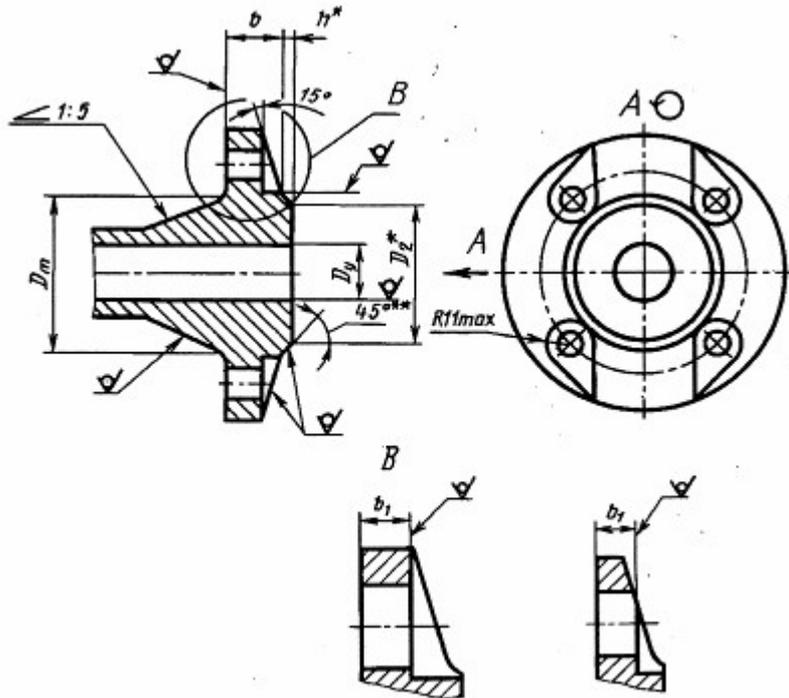
4. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Допускается изготовление фланцев Ду 15 мм без скоса под углом 15° и выемки по радиусу R 11 max, а также квадратных фланцев со скосом от 8 до 15°.

7. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей и прокладок — по ГОСТ 12816—80.



\* $D_2$  и  $h$  - по ГОСТ 12815-80.

\*\* Допускается выполнять скругление.

мм

Проход условный, $D_y$	$P_y$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )					
	1,6 (16)			2,5 и 4,0 (25 и 40)		
	$b$	$b_1$	$D_m$	$b$	$b_1$	$D_m$
15	12	8	38	14	8	38
20	12	8	44	14	8	44
25	12	8	49	14	8	49
32	13	10	62	15	10	62
40	13	10	70	15	10	70
50	15	10	80	17	10	80
65	17	10	106	19	10	106
80	19	10	116	21	10	116