

Каталог

**материалов, инструмента и оборудования
для профессионального ремонта
шин и камер**

Содержание

стр.

Вулканизаторы

2

Инструмент

6

Режущий и шероховальный инструмент

10

Материалы для экспресс ремонта

12

Расходные материалы

13

Пластыри

14

01 006 | Вулканизатор “ГНОМ”



Для ремонта автомобильных камер любых размеров.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	300
Рабочая температура, °С	140
Усилие прижима, Н	4300
Таймер, мин.	0-120
Вес, кг	9
Габариты, мм	450x300x115

01 004 | Вулканизатор “МИНИМАСТЕР”

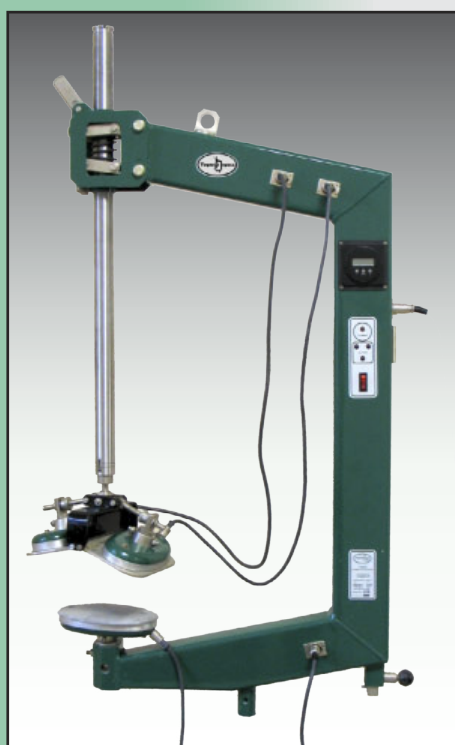


Для ремонта повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 12” до 22,5” и шириной профиля до 355 мм, а также для ремонта камер.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	600
Рабочая температура, °С	140
Усилие прижима, Н	4300
Таймер, мин.	0-120
Вес, кг	20
Габариты, мм	850x450x130

01 002 | Вулканизатор “УНИВЕРСАЛ”



Для ремонта повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 12” до 30” и шириной профиля до 760мм, а также для ремонта камер.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	900
Рабочая температура, °С	140
Усилие прижима, Н	8600
Таймер, час.	0-10
Вес, кг	40
Габариты, мм	1200x530x160

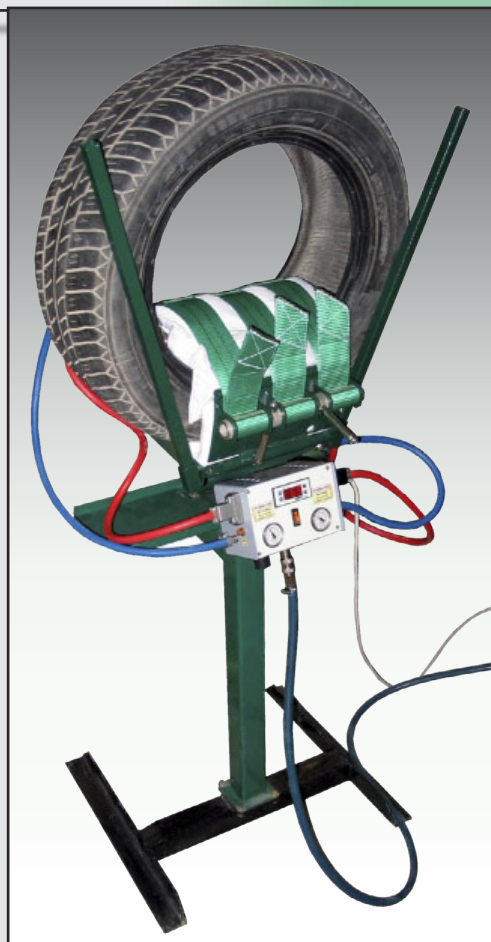
01 012 | Вулканизатор “Комплекс-1”

Для ремонта шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей методом горячей вулканизации с одновременным ремонтом воронки повреждения и установкой пластыря. Вулканизатор обеспечивает ремонт повреждений шин с посадочным диаметром от 12” до 16” и шириной профиля от 165 мм до 235 мм на беговой дорожке, плече и боковине.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	320
Рабочая температура, °С	140
Давление сжатого воздуха в сети, бар	4-10
Давление воздуха во внутренней пневмоподушке, бар	2,2
Давление воздуха в наружной пневмоподушке, бар	2,0
Таймер, мин.	0-999
Вес, кг	15
Габариты, мм	300x400x400*

*Вулканизатор устанавливается на верстаке или на специальной стойке (комплектуется по желанию заказчика за отдельную плату)



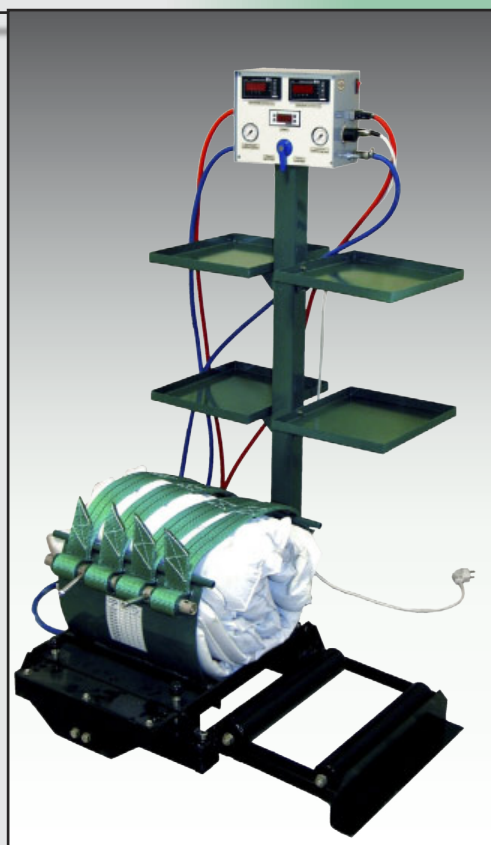
01 014 | Вулканизатор “Комплекс-2”

Для ремонта шин грузовых автомобилей методом горячей вулканизации с одновременным ремонтом воронки повреждения и установкой пластыря.

Вулканизатор обеспечивает ремонт повреждений шин с посадочным диаметром от 16” до 25” и шириной профиля от 225 мм до 520 мм на беговой дорожке, плече и боковине.

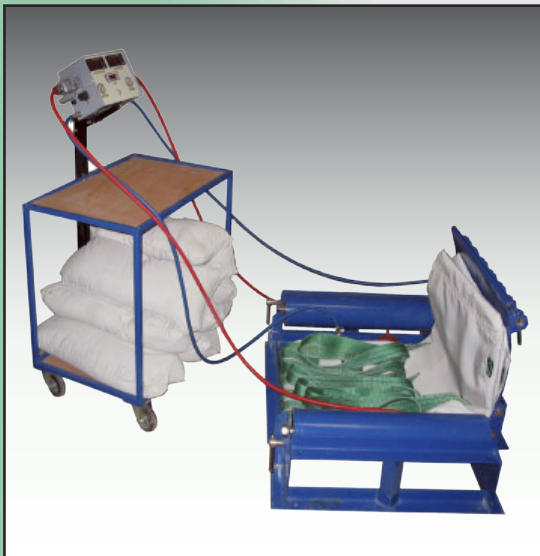
Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	1400
Рабочая температура, °С	140
Давление сжатого воздуха в сети, бар	4-10
Давление воздуха во внутренней пневмоподушке, бар	2,5
Давление воздуха в наружной пневмоподушке, бар	2,2
Таймер, мин.	0-999
Вес, кг	60
Габариты, мм	850x950x1500



01 015 | Вулканизатор “Комплекс-3”

Для ремонта крупногабаритных шин землеройной и карьерной техники методом горячей вулканизации с одновременным ремонтом воронки повреждения и установкой пластыря. Вулканизатор обеспечивает ремонт повреждений шин с шириной профиля от 400 мм до 800 мм на беговой дорожке, плече и боковине. Регулирование температуры каждого из гибких нагревателей происходит по двум термодатчикам, расположенным в разных зонах нагревателя, при этом достигается равномерный температурный режим по всей площади нагревателя.



Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	2600
Рабочая температура, °С	140
Давление сжатого воздуха в сети, бар	4-10
Давление воздуха во внутренней пневмоподушке, бар	2,3
Давление воздуха в наружной пневмоподушке, бар	2,0
Таймер, мин.	0-999
Вес, кг	
Габариты, мм	- основание с клавишей 1010x760x700
	- подставка с пультом 710x520x1280



01 006 | Вулканизатор “ГИГАНТ”

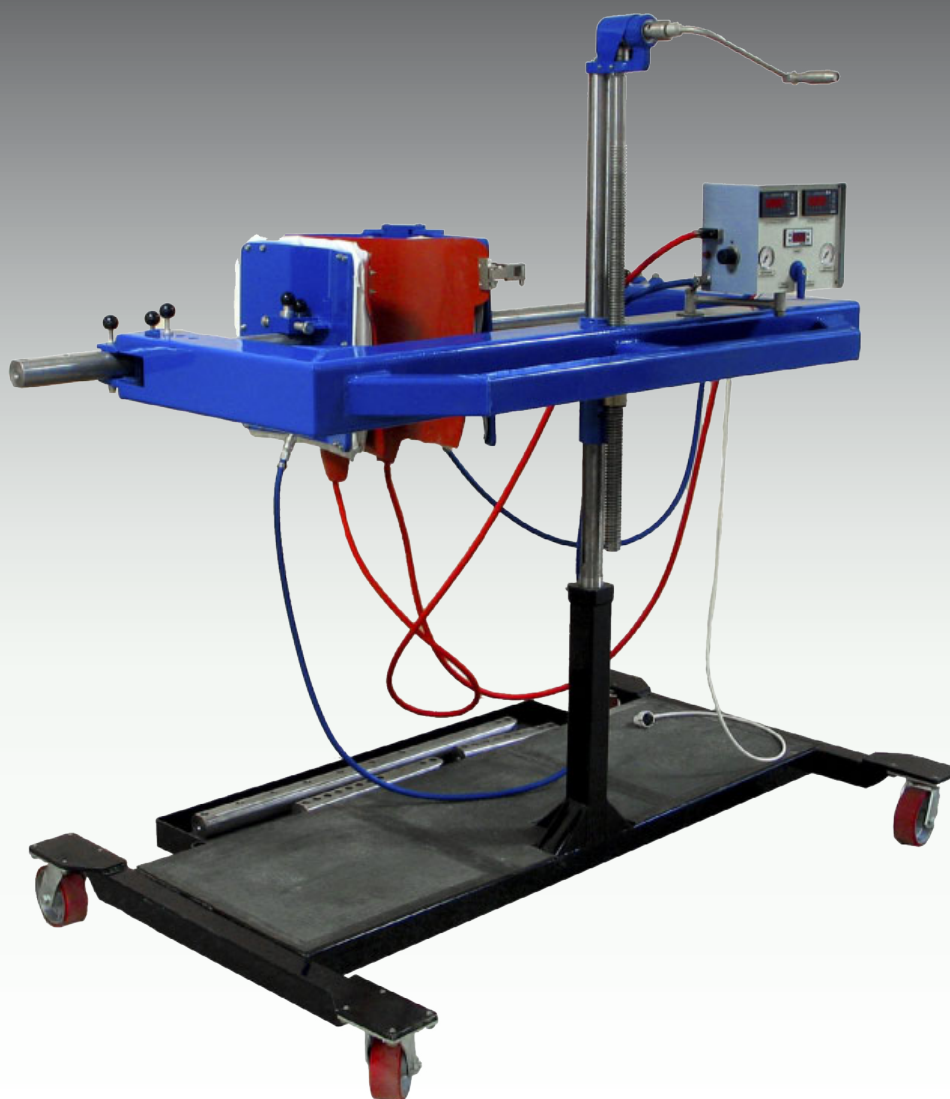
Для ремонта шин тракторов, внедорожной и карьерной техники.

Вулканизатор обеспечивает ремонт повреждений шин с посадочным диаметром от 25” до 51” и шириной профиля от 450 мм до 1100 мм на беговой дорожке, плече и боковине.

Вулканизатор укомплектован гибкими нагревателями, каждый из которых имеет по два термодатчика. Регулирование температуры происходит по термодатчику, имеющему наибольшую температуру, что исключает возможность местного перегрева шины во время вулканизации, а также при обрыве или коротком замыкании одного из термодатчиков.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	1300
Рабочая температура, °С	140
Давление сжатого воздуха в сети, бар	4-10
Давление воздуха во внутренней пневмоподушке, бар	2,1
Давление воздуха в наружной пневмоподушке, бар	1,9
Таймер, мин.	0-999
Вес, кг	360
Габариты, мм	1600x1000x1700

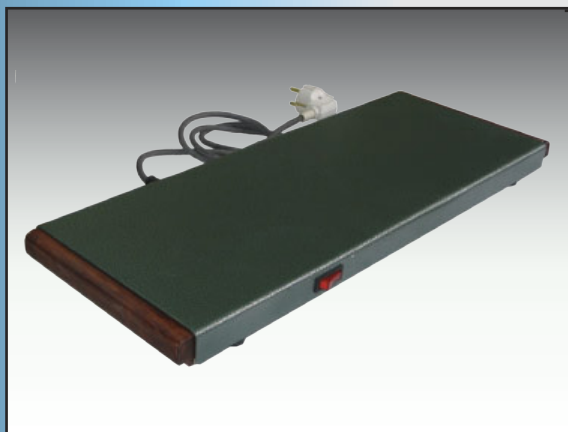


05 010 | Тепловентилятор “АСК-1”

Для сушки зоны повреждения шин перед ремонтом.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	2x1000
Рабочая температура, °С	80-90
Вес, кг	8
Габариты, мм	500x210x220

11 011 | Подогреватель

Для подогрева сырой резины при ремонте автомобильных шин, ленточных транспортеров и других резино-технических изделий.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	300
Рабочая температура, °С	80
Вес, кг	3,8
Габариты, мм	200x570x40

11 111 | Подогреватель (малый)

Для подогрева сырой резины при ремонте автомобильных шин, ленточных транспортеров и других резино-технических изделий.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	160
Рабочая температура, °С	80
Вес, кг	1,6
Габариты, мм	200x270x40

06 010 | Ручной экструдер

Для подогрева сырой резины и быстрого заполнения воронки повреждения при ремонте и восстановлении крупногабаритных шин.

Технические характеристики:

Напряжение источника питания, В	~220
Номинальная мощность, Вт	1300
Максимальный потребляемый ток, А	6
Рабочая температура, °С	80
Производительность, кг/час.	16
Вес, кг	5,6
Габариты, мм	250x600x90

Пневмоинструмент



Арт. №	Наименование	Назначение
05 052	Пневмодрель 2500 об./мин.	Обработка воронки повреждения шероховальным инструментом
05 053	Пневмодрель 24000 об./мин.	Обработка стального корда абразивным инструментом
05 055	Пневмодрель с насадками (22000 об./мин)	Обработка стального корда абразивным инструментом
	Пневмомолоток	Удаление воздуха при установке пластырей шин г/а, КГШ
	Пистолет пневматический	Накачка шин

Электроинструмент



Арт. №	Наименование	Назначение
	Электродрель	Обработка повреждения шероховальным инструментом
	Электродрель Т-ТЕС	Обработка повреждения шин КГШ шероховальным инструментом
	Пила сабельная	Обработка повреждения металлокордовых шин

Приспособления



Арт. №	Наименование	Назначение
06 003	Рычажный борторасширитель (п/а)	Расширение бортов шины с последующей установкой распорок и
06 004	Универсальный борторасширитель	Облегчение обработки внутри шины
02 003	Опора для поддержки колеса	Поддержка шины на вулканизаторах "Минимастер" и "Универсал"

06 020 | Подъемник для шин

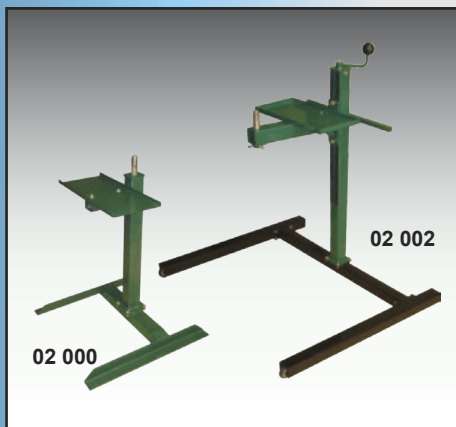


Для проведения работ по ремонту крупногабаритных шин

Технические характеристики:

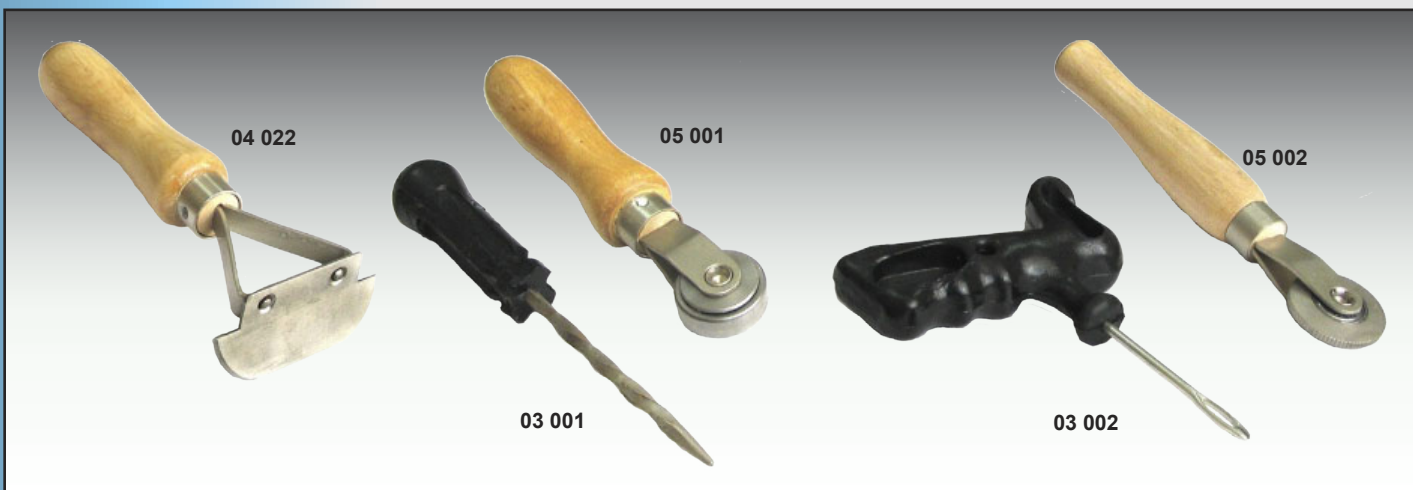
Наибольшая масса шины, кг	1000
Наибольший диаметр шины, мм	2500
(при работе с "Комплексом-3")	2200
Наибольшая ширина шины, мм	760
Вес, кг	190
Габариты, мм	1220x1090x1930

Подъемники, подставки



Арт. №	Наименование	Назначение
02 000	Стойка для вулканизатора	Для установки вулканизаторов "Гном", "Минимастер", "Универсал", "Комплекс-1"
02 002	Подъемник	Для установки вулканизатора "Универсал" при ремонте шин сельхозтехники

Ручной инструмент



Арт. №	Наименование	Назначение
03 001	Шило спиральное	Обработка места повреждения под установку жгутика
03 002	Шило вводное	Установка жгутика
04 022	Скребок	Подготовка поверхности под установку пластыря
05 001	Ролик гладкий	Прикатка соединительной резины к пластырю
05 002	Ролик зубчатый	Прикатка сырой резины к шине в месте ремонта

Борфрезы



Для обработки канала повреждения при установке грибков.

Арт. №	Наименование
04 001	Борфреза Φ 3мм
04 002	Борфреза Φ 6мм
04 003	Борфреза Φ 8мм
04 004	Борфреза Φ 10мм

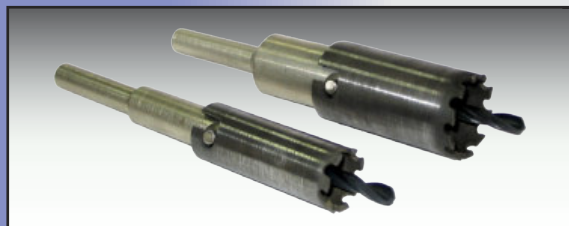
Резцы колпачковые



Для обработки воронки повреждения.

Арт. №	Наименование
04 008	Резец колпачковый Φ 30мм
04 009	Резец колпачковый Φ 25мм
04 010	Резец колпачковый Φ 20мм
04 011	Резец колпачковый Φ 15мм
04 012	Резец колпачковый Φ 10мм

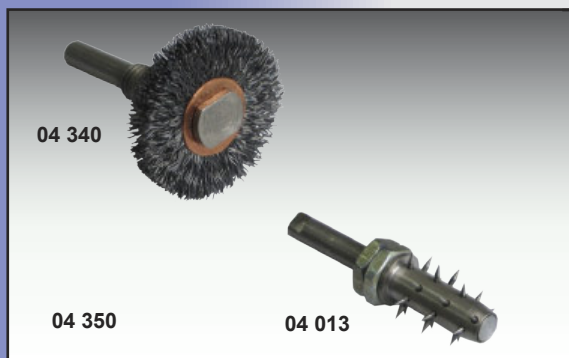
Резаки корончатые



Для обработки повреждения металлокордовых КГШ.

Арт. №	Наименование
	Резак корончатый Φ 20мм
	Резак корончатый Φ 30мм

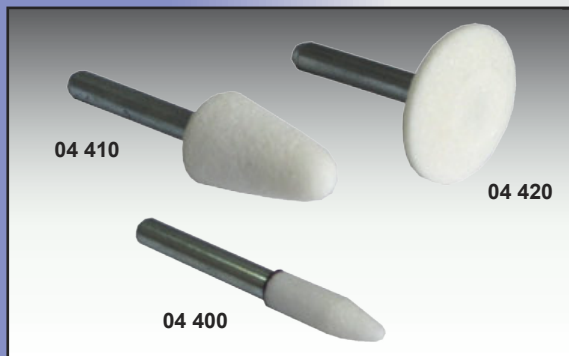
Щетки



Для обработки воронки повреждения.

Арт. №	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм
04 340	Щетка металлическая	50	10
04 350	Щетка латунная	75	15
04 013	Игольчатый шерохователь	-	-

Абразивы



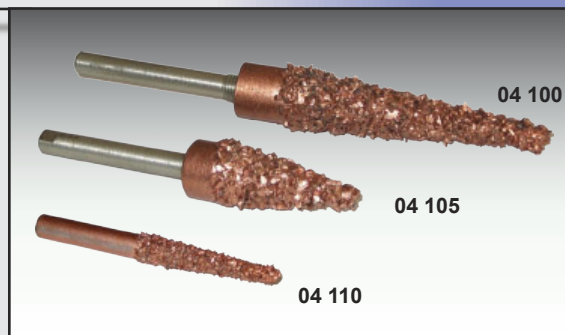
Для обработки металлокорда.

Арт. №	Наименование	Диам., мм	Длина, мм
04 400	Шлифовальный конус	7	25
04 410	Шлифовальный конус	18	32
04 420	Отрезной диск	32	6

Шероховальные конусы

Для первоначальной обработки резины.

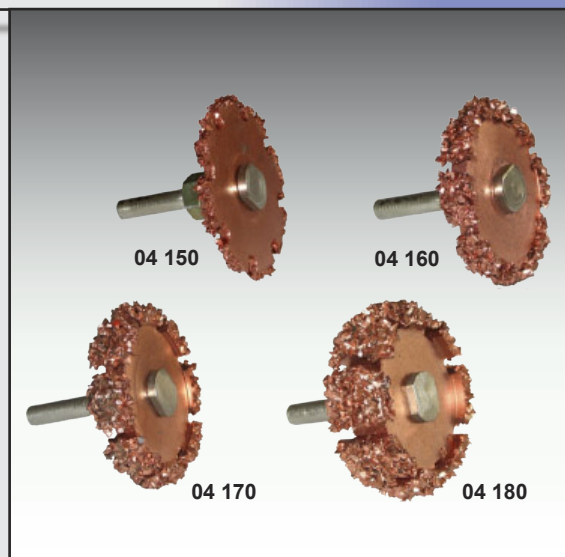
Арт. №	Наименование	Диам., мм	Длина, мм	Зерн.
04 100	Шероховальный конус	25	102	18
04 105	Шероховальный конус	25	50	18
04 110	Шероховальный штифт	6	65	36



Шероховальные кольца

Для первоначальной обработки резины.

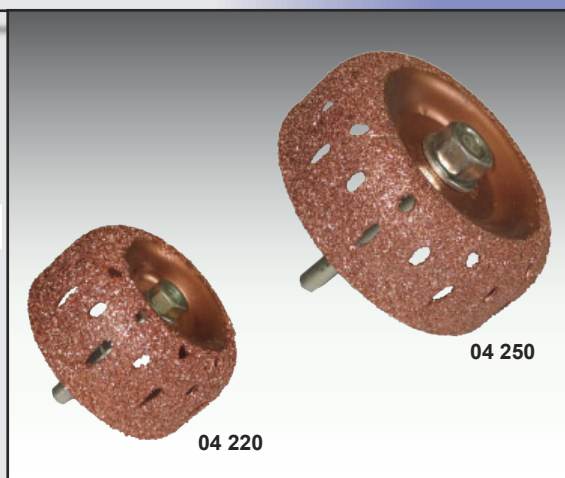
Арт. №	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04 150	Шероховальное кольцо	50	3	18
04 160	Шероховальное кольцо	50	5	18
04 170	Шероховальное кольцо	50	10	18
04 180	Шероховальное кольцо	50	19	18



Контурные круги

Для первоначальной обработки резины.

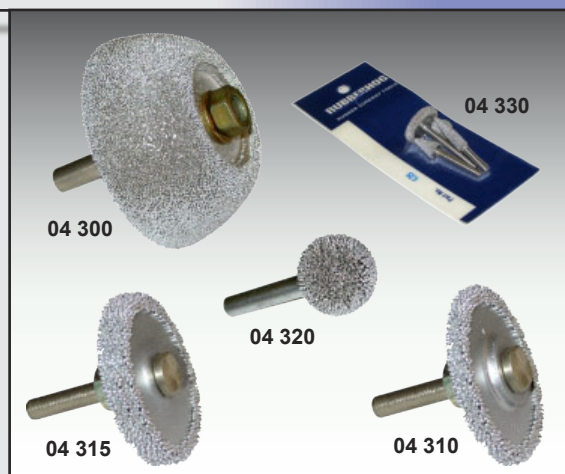
Арт. №	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04 220	Шероховальный круг	76	38	36
04 250	Шероховальный круг	102	38	36



Шероховальный инструмент (белый)

Для финишной обработки резины.

Арт. №	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04 300	Шероховальный круг	65	25	36
04 310	Шероховальное кольцо	50	6	18
04 315	Шероховальное кольцо	50	10	18
04 320	Шероховальный шар	19	-	36
04 330	Набор шероховального инструмента (4 позиции)			





Жгуты

Для ремонта бескамерных шин без снятия с диска.

Арт. №	Наименование	Размер., (мм)	Кол-во в уп., (шт.)	Примен.
10 101	Жгутик	150	50	л/а, г/а
10 111	Жгутик	120	50	л/а, г/а
10 112	Жгутик	80	50	л/а
10 114	Жгутик	40	50	л/а

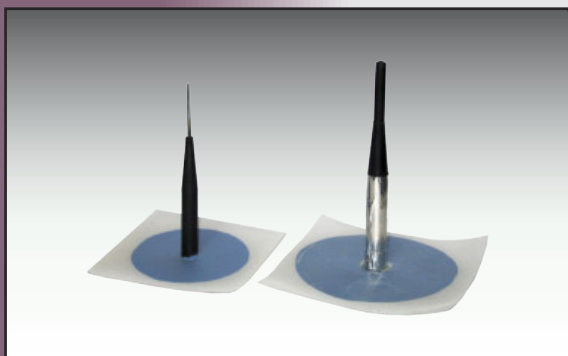
Универсальные пластыри



Для ремонта бескамерных шин с размерами повреждений от 3 мм до 8 мм без нарушения нитей корда.

Арт. №	Наименование	Размер., (мм)	Кол-во в уп., (шт.)	Примен.
10 003	ПУ 3	30	100	л/а, г/а
10 004	ПУ 4,5	45	100	л/а, г/а
10 006	ПУ 6	60	50	л/а, г/а
10 008	ПУ 8	80	50	г/а

Грибки



Для ремонта шин с размерами повреждений от 6 мм до 10 мм без нарушения нитей корда.

Арт. №	Наименование	Размер., (мм)	Кол-во в уп., (шт.)	Примен.
10 306	Грибок D6	6	40	л/а, г/а
10 308	Грибок D8	8	20	л/а, г/а
10 310	Грибок D10	10	18	г/а

10 500 | Очиститель кистей

Для очистки кистей, применяемых при нанесении клеящих и вулканизирующих веществ.



10 600 | Термораствор

Для ремонта шин и камер методом горячей вулканизации.



10 700 | Обезжириватель универсальный

Для очистки поверхности перед обработкой.

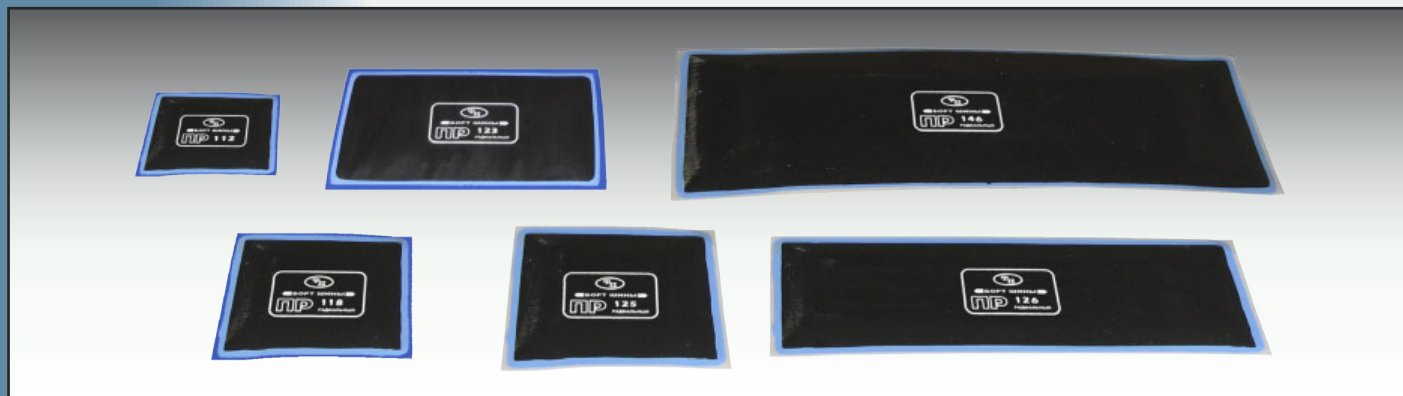


Резина



Арт. №	Наименование	Назначение
20 301	Сырая резина (1мм)	Для обкладки воронки повреждения
20 303	Сырая резина (3мм)	Для заполнения воронки повреждения
20 304	Шнуровая резина	Для быстрого заполнения воронки повреждения методом экструдирования
20 306	Чистящая резина	Для чистки каналов экструдера после работы с сырой резиной

Радиальные пластыри (для холодной вулканизации)

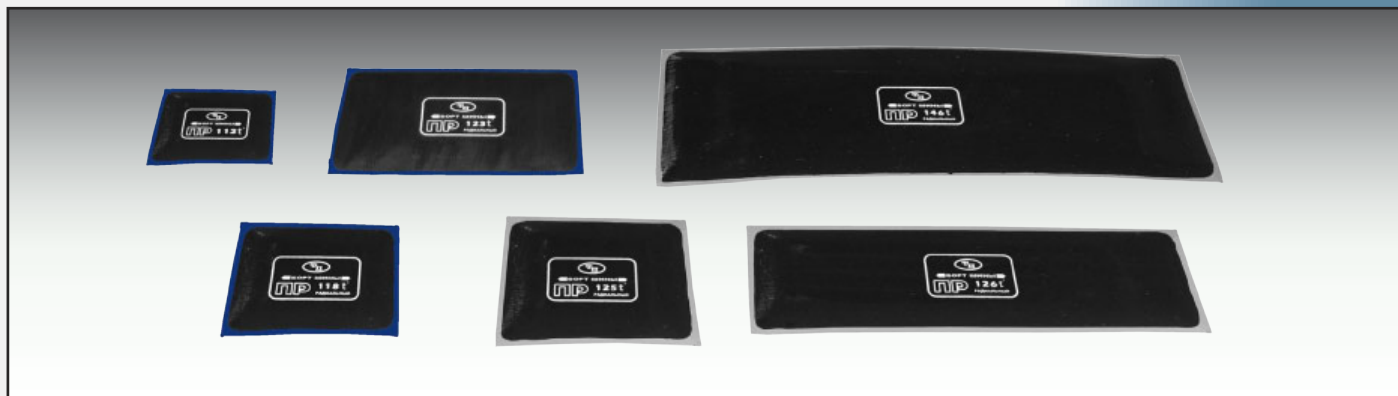


Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда радиальных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники методом холодной вулканизации. Конструктивной особенностью этих пластырей является то, что они воспринимают нагрузку на всем участке от кромки борта до середины беговой дорожки. Достаточно длинный и одновременно тонкий пластырь незначительно увеличивает жесткость боковой стенки в месте ремонта, что положительно сказывается на качестве и надежности ремонта радиальных шин.

Радиальные пластыри изготовлены из прочного импортного корда. Данные пластыри предварительно провулканизированы, за исключением тонкого (0,4 мм) активного голубого слоя. При этом пластыри больших размеров для технологичности установки и исключения деформации шины в месте ремонта изготавливаются в бомбинированном виде, т.е. их профиль соответствует профилю шины.

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Индекс	Наименование	Кол-во слоев корда	Размер (мм)	Кол-во в упак. (шт.)	Применение
10 110	ПР 110	1	55 x 75	20	л/а
10 111	ПР 111	1	65 x 95	10	л/а
10 112	ПР 112	1	70 x 120	10	л/а
10 114	ПР 114	1	85 x 130	10	л/а
10 115	ПР 115	1	90 x 105	20	л/а, г/а
10 118	ПР 118	2	75 x 110	10	г/а
10 119	ПР 119	2	105 x 120	10	г/а
10 120	ПР 120	2	80 x 125	10	г/а
10 122	ПР 122	2	75 x 175	10	г/а
10 123	ПР 123	2	110 x 185	10	г/а
10 125	ПР 125	3	115 x 125	10	г/а
10 126	ПР 126	3	75 x 260	10	г/а
10 128	ПР 128	3	75 x 330	10	г/а
10 135	ПР 135	4	130 x 180	10	г/а
10 140	ПР 140	3	115 x 200	10	г/а
10 142	ПР 142	4	130 x 260	10	г/а
10 144	ПР 144	4	130 x 335	10	г/а
10 145	ПР 145	4	180 x 230	5	г/а
10 146	ПР 146	4	180 x 440	5	г/а
10 147	ПР 147	4	180 x 320	5	в/т
10 148	ПР 148	4	250 x 370	5	в/т
10 149	ПР 149	4	170 x 400	5	в/т
10 150	ПР 150	5	180 x 580	5	КГШ
10 152	ПР 152	5	240 x 580	3	КГШ
10 155	ПР 155	5	260 x 330	5	КГШ
10 156	ПР 156	7	270 x 720	3	КГШ
10 160	ПР 160	7	270 x 860	5	КГШ
10 162	ПР 162	7	325 x 1030	3	КГШ
10 165	ПР 165	6	330 x 420	3	КГШ
10 168	ПР 168	7	350 x 760	3	КГШ
10 180	ПР 180	2	150 x 190	5	в/т
10 182	ПР 182	2	185 x 240	5	в/т
10 184	ПР 184	2	215 x 295	5	в/т
10 185	ПР 185	7	530 x 730	5	КГШ
10 186	ПР 186	2	245 x 340	5	в/т
10 188	ПР 188	2	280 x 450	5	в/т
10 190	ПР 190	2	310 x 550	5	в/т



Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда радиальных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники методом горячей вулканизации.

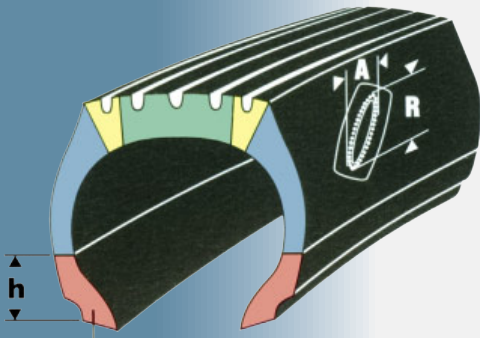
Конструктивной особенностью этих пластырей является то, что они воспринимают нагрузку на всем участке от кромки борта до середины беговой дорожки. Достаточно длинный и одновременно тонкий пластырь незначительно увеличивает жесткость боковой стенки в месте ремонта, что положительно сказывается на качестве и надежности ремонта радиальных шин.

Радиальные пластыри изготовлены из прочного импортного корда. Данные пластыри предварительно провулканизированы, за исключением адгезивного слоя черной резины (толщиной 2мм), что позволяет устанавливать пластырь без дополнительного дублирования. При этом пластыри больших размеров изготавливаются в бомбинированном виде, т.е. их профиль соответствует профилю шины.

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Индекс	Наименование	Кол-во слоев корда	Размер (мм)	Кол-во в упак. (шт.)	Применение
20 110	ПР 110	1	55 x 70	20	л/а
20 111	ПР 111	1	65 x 95	10	л/а
20 112	ПР 112	1	65 x 110	10	л/а
20 114	ПР 114	1	80 x 125	10	л/а
20 115	ПР 115	1	85 x 100	20	л/а, г/а
20 118	ПР 118	2	65 x 105	10	г/а
20 119	ПР 119	2	85 x 105	10	г/а
20 120	ПР 120	2	75 x 175	10	г/а
20 122	ПР 122	2	75 x 165	10	г/а
20 123	ПР 123	2	95 x 175	10	г/а
20 125	ПР 125	3	105 x 120	10	г/а
20 126	ПР 126	3	85 x 265	10	г/а
20 128	ПР 128	3	75 x 320	10	г/а
20 135	ПР 135	4	120 x 160	10	г/а
20 140	ПР 140	3	95 x 170	10	г/а
20 142	ПР 142	4		10	г/а
20 144	ПР 144	4	120 x 300	10	г/а
20 145	ПР 145	4	160 x 210	5	г/а
20 146	ПР 146	4	160 x 400	5	г/а
20 147	ПР 147			5	в/т
20 148	ПР 148			5	в/т
20 149	ПР 149			5	в/т
20 150	ПР 150	5	160 x 520	5	КГШ
20 152	ПР 152	5	220 x 520	3	КГШ
20 155	ПР 155	5	230 x 300	5	КГШ
20 156	ПР 156	7	240 x 650	3	КГШ
20 160	ПР 160	7	240 x 770	5	КГШ
20 162	ПР 162	7	290 x 930	3	КГШ
20 165	ПР 165	6	300 x 380	3	КГШ
20 168	ПР 168	7	320 x 680	3	КГШ
20 180	ПР 180	2		5	в/т
20 182	ПР 182	2		5	в/т
20 184	ПР 184	2		5	в/т
20 185	ПР 185		530 x 730	5	КГШ
20 186	ПР 186	2		5	в/т
20 188	ПР 188	2		5	в/т
20 190	ПР 190	2		5	в/т

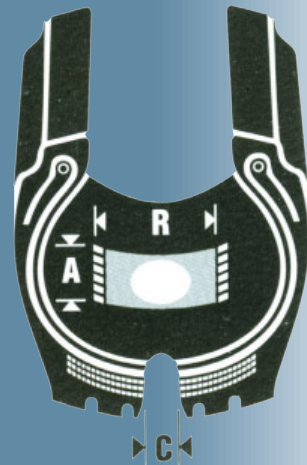
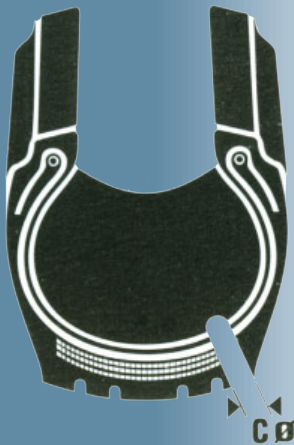
ПЛАСТЫРИ



Участок непригодный для ремонта

индекс скорости	A R (мм) (мм) макс.		№ пластыря	A/C R (мм) (мм) макс.		C (мм) макс.
	A	R		A/C	R	
Q	6	12	ПР 110	10	10	8
	7	15	ПР 111	12	12	10
	15	30	ПР 112	15	15	12
	20	35	ПР 114	20	20	
	20	30	ПР 115	18	18	8
T	6	12	ПР 110	8	8	6
	6	15	ПР 111	10	10	6
	15	30	ПР 112 ПР 115	12	12	6
H	6	6	ПР 110	6	6	3
			ПР 115			
V	3	3	ПР 110	6	6	3
ZR	-	-	ПР 110	3	3	-

h = 40мм, минимально допустимый размер до края повреждения



Ширина профиля, мм (дюймы)	A R мм мм макс.		Размер h, мм мин.	№ пластыря	A/C R мм мм макс.		C мм макс.
	A	R			A/C	R	
165 - 215 (6" - 8")	6	6	50	ПР 112	6	6	-
	-	-		ПР 115	12	12	-
	12	25		ПР 118	13	13	6
	15	27		ПР 119	14	14	7
	15	30		ПР 120	15	15	8
205 - 225 (7" - 8,5")	15	35	ПР 123	18	16	8	
	-	-	ПР 115	10	10	-	
	10	10	ПР 120	12	15	8	
	15	60	50	ПР 122	15	15	10
	20	50		ПР 123	18	18	12
	25	60		ПР 140	25	40	15
	10	80	60	ПР 124	-	-	-
25	60	70	ПР 115	8	8	-	
1*	80	50	ПР 120	10			
235 - 285 (9" - 11")	2*	60	60	ПР 140	20	40	12
	-	-	60	ПР 142	30	50	20
	6	10	80	ПР 144	40	70	25
	10	80	90	ПР 125	15	25	
	20	60	110	ПР 135	25	35	
	10	110	110	ПР 145	40	60	
	25	80	60	ПР 124			
	20	130	70	ПР 115	8	8	-
	40	80	90	ПР 120	10	10	6
	1*	120	60	ПР 140	15	20	10
295 - 365 (12" - 15")	3*	60	60	ПР 142	25	50	20
	1*	140	80	ПР 144	40	70	25
	2*	80	110	ПР 125	10	20	
	-	-	50	ПР 135	20	30	
	6	6	60	ПР 145	40	60	
	10	60	70	ПР 126			
	15	35	80	ПР 120	8	8	-
	10	100	90	ПР 140	12	12	10
	20	60	100	ПР 142	20	30	20
	20	130	120	ПР 144	30	50	25
385 - ... (16,5" - ...)	30	60	150	ПР 146	40	70	30
	40	100		ПР 126			
	1*	120		ПР 128			
	3*	60					
	1*	140					
	2*	80					



Серия 100	Серия 75 - 80	Серия 65	A мм макс.		R мм макс.	Размер h, мм мин.	№ пластыря	A/C мм макс.		R мм макс.	C мм макс.	
14.00 - 30.00	15.5 - 33.5	20 - 50	20	70	120	120	ПР 144	20	40	40	15	
16.00 - 40.00	17.5 - 50.5	25 - 65	25	150	130	130	ПР 146	40	60	60	20	
			50	100	150	150	ПР 150	50	80	80	35	
			25	250	140	140		90	120	120	55	
18.00 - 40.00	20.5 - 50.5	35 - 65	50	150	190	190	ПР 152	90	140	140	60	
			50	300	180	180	ПР 156	90	140	140	60	
			100	200	230	230		ПР 168	100	150	150	70
			130	180	260	260	100		150	150	70	
27.00 - 40.00	29.5 - 50.5	45 - 65	170	140	270	270	ПР 160	90	180	180	65	
			60	400	200	200		90	180	180	65	
33.00 - 40.00	37.25 - 50.5	45 - 65	120	250	270	270	ПР 160	90	180	180	65	
33.00 - 40.00	37.25 - 50.5	45 - 65	60	480	240	240	ПР 162	100	220	220	70	
14.00 - 18.00	15.5 - 20.5	20 - 35	120	250	350	350	ПР 145	40	70	70		
21.00 - 30.00	23.5 - 33.5	40 - 50						25	50	50		
16.00 - 21.00	17.5 - 23.5	25 - 35					ПР 155	60	90	90		
24.00 - 30.00	26.5 - 33.5	40 - 50						40	70	70		
33.00 - 40.00	35.25 - 50.5	55 - 65						25	50	50		
21.00 - 30.00	23.5 - 33.5	40 - 50						80	110	110		
33.00 - 40.00	37.25 - 50.5	55 - 65					ПР 165	60	90	90		
27.00 - 40.00	29.5 - 50.5	45 - 65					ПР 175	100	140	140		
24.00 -	26.5 -	40 -					ПР 185	150	220	220		

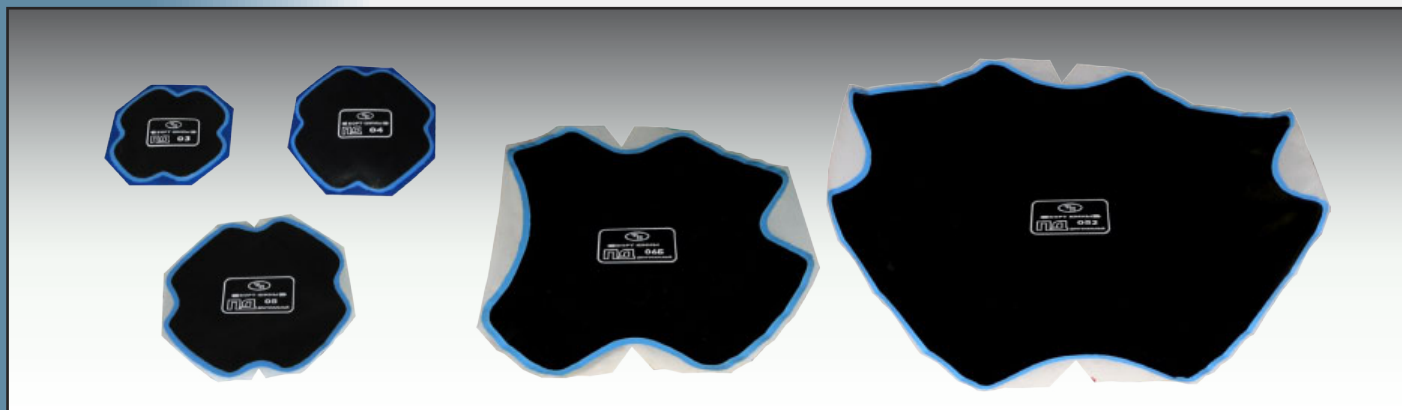
Ширина профиля, дюймы		A мм макс.		R мм макс.	Размер h, мм мин.	№ пластыря	A/C мм макс.		R мм макс.	C мм макс.
V _{max} =40 км/час. 	5,0 - 7,5	-	-	-	-	ПР 115	6	6	6	-
		10	10	50	50	ПР 120	10	10	10	6
		10	50	60	60	ПР 122	10	20	20	6
	7,0 - 10,0	-	-	-	-	ПР 115	3	3	3	-
		8	10	50	50	ПР 120	10	10	10	6
		8	30	60	60	ПР 122	10	15	15	6
		18	70	60	60	ПР 140	18	30	30	10
		15	50	80	80	ПР 142	25	35	35	12
		18	70	90	90		25	35	35	12
		25	50	90	90	25	35	35	12	
V _{max} =50 км/час. 	8,3 - 12,4	-	-	-	-	ПР 115	12	12	12	-
		20	20	50	50	ПР 120	20	30	30	10
		50	70	60	60	ПР 180	40	60	60	25
		70	50	70	70	ПР 182	60	75	75	45
		60	100	80	80		60	75	75	45
		100	75	70	70	60	75	75	45	
		60	125	80	80	ПР 184	75	90	90	55
	100	80	80	80	75	90	90	55		
	13,6 - 30,5	10	20	40	40	ПР 120	10	10	10	10
		25	60	60	60	ПР 180	25	40	40	10
		40	100	70	70	ПР 182	40	60	60	30
		60	125	85	85	ПР 184	70	90	90	40
		85	75	110	110		70	90	90	40
		85	120	130	130	ПР 186	85	120	120	60
		120	80	130	130	ПР 188	100	175	175	70
		90	180	160	160		100	175	175	70
		125	125	180	180	ПР 190	125	150	150	-
160		200	150	150	125		150	150	-	

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основываются на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицы внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблицах максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблицы не освобождают от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Диагональные пластыри (для холодной вулканизации)



Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда диагональных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники методом холодной вулканизации.

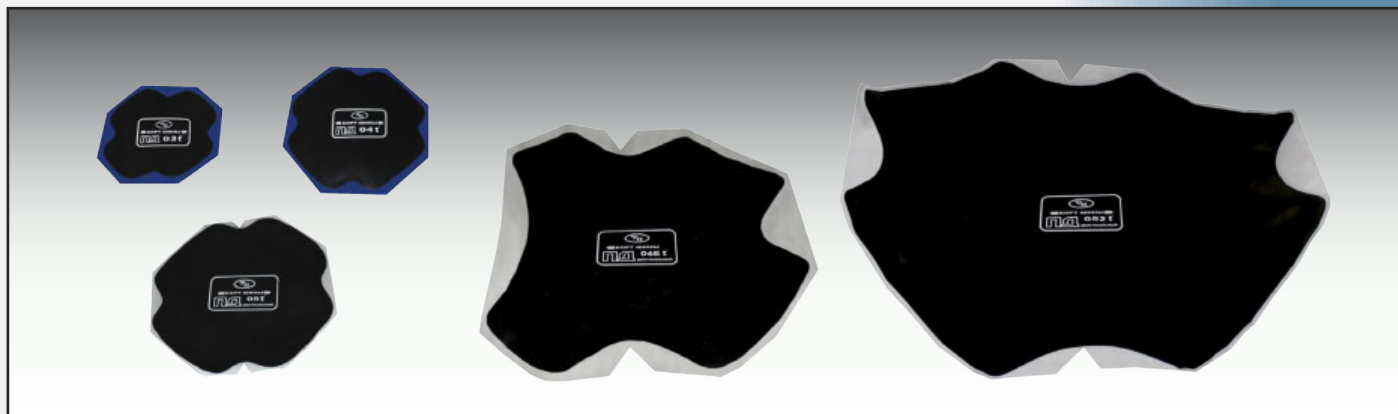
Благодаря специальной конструкции у диагональных пластырей самые широкие и длинные слои прилегают к каркасу шины, что имеет решающее значение для ее надежного ремонта. Диагональные пластыри используются для ремонта как вязких, так и нейлоновых каркасов шин. В конструкции диагональных пластырей для шин дорожно-строительной техники направление нитей корда точно согласовано с углом пересечения нитей каркаса шин.

Диагональные пластыри, благодаря применению импортного корда для отдельных усилительных слоев, являются очень прочными и в то же время гибкими. Данные пластыри предварительно провулканизированы, за исключением тонкого (0,4 мм) активного голубого слоя. При этом пластыри больших размеров изготавливаются в бомбинированном виде, то есть их профиль соответствует профилю шины.

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Индекс	Наименование	Кол-во слоев корда	Размер (мм)	Кол-во в упак. (шт.)	Применение
08 030	ПД 03	2	100	20	л/а, г/а
08 040	ПД 04	2	120	10	л/а, г/а
08 050	ПД 05	4	160	10	г/а
08 055	ПД 05Б	4	160	10	г/а
08 060	ПД 06	6	235	20	г/а
08 065	ПД 06Б	6	235	10	г/а
08 070	ПД 07	6	295	10	г/а
08 075	ПД 07Б	6	295	10	г/а
08 080	ПД 08	6	345	10	г/а
08 085	ПД 08Б	6	345	10	г/а
08 090	ПД 09	8	390	10	г/а
08 095	ПД 09Б	8	390	10	г/а
08 100	ПД 010	8	450	10	г/а
08 105	ПД 010Б	8	450	10	г/а
08 200	ПД 020	4	255	10	в/т
08 210	ПД 021	4	370	10	в/т
08 220	ПД 022	4	510	10	в/т
08 230	ПД 023	6	255	5	в/т
08 240	ПД 024	6	370	5	в/т
08 245	ПД 025	6	510	5	в/т
10 250	ПД 050	4	240	5	КГШ
10 251	ПД 050+	6	240	5	КГШ
10 252	ПД 052	6	360	5	КГШ
10 253	ПД 052+	8	360	5	КГШ
10 254	ПД 054	8	480	3	КГШ
10 255	ПД 054+	10	480	5	КГШ
10 304	ПД 054 Б	8	480	3	КГШ
10 256	ПД 056	10	660	5	КГШ
10 257	ПД 056+	12	660	3	КГШ
10 301	ПД 056 Б	10	660	3	КГШ
10 258	ПД 056 Б+	12	660	3	КГШ
10 259	ПД 058	12	810	5	КГШ
10 300	ПД 058+	14	810	5	КГШ
10 302	ПД 058 Б	12	810	5	КГШ
10 303	ПД 058 Б+	14	810	5	КГШ

Диагональные пластыри (для горячей вулканизации)



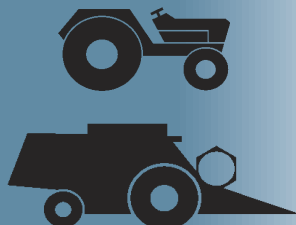
Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда диагональных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники методом холодной вулканизации.

Благодаря специальной конструкции у диагональных пластырей самые широкие и длинные слои прилегают к каркасу шины, что имеет решающее значение для ее надежного ремонта. Диагональные пластыри используются для ремонта как вязких, так и нейлоновых каркасов шин. В конструкции диагональных пластырей для шин дорожно-строительной техники направление нитей корда точно согласовано с углом пересечения нитей каркаса шин.

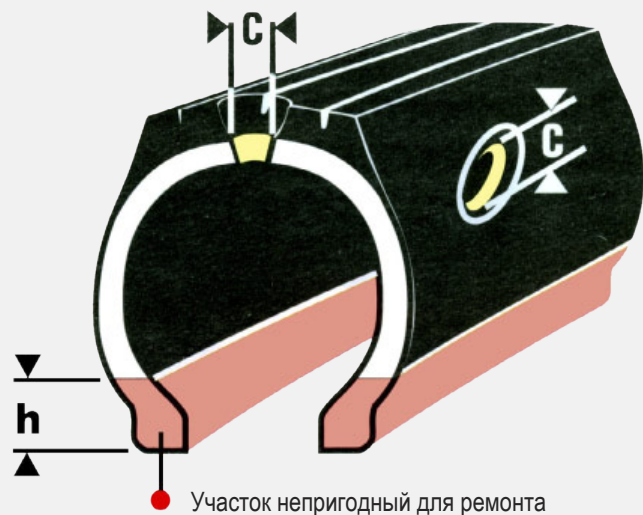
Диагональные пластыри, благодаря применению импортного корда для отдельных усилительных слоев, являются очень прочными и в то же время гибкими. Данные пластыри предварительно провулканизированы, за исключением адгезивного слоя черной резины (толщиной 2мм), что позволяет устанавливать пластырь без дополнительного дублирования прослойной резиной в зоне ремонта шины. При этом пластыри больших размеров изготавливаются в бомбинированном виде, то есть их профиль соответствует профилю шины.

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Индекс	Наименование	Кол-во слоев корда	Размер (мм)	Кол-во в упак. (шт.)	Применение
20 030	ПД 03 t	2	95	20	л/а, г/а
20 040	ПД 04 t	2	110	10	л/а, г/а
20 050	ПД 05 t	4	150	10	г/а
20 055	ПД 05Б t	4	150	10	г/а
20 060	ПД 06 t	6	230	20	г/а
20 065	ПД 06Б t	6	230	10	г/а
20 070	ПД 07 t	6	285	10	г/а
20 075	ПД 07Б t	6	285	10	г/а
20 080	ПД 08 t	6	345	10	г/а
20 085	ПД 08Б t	6	345	10	г/а
20 090	ПД 09 t	8	380	10	г/а
20 095	ПД 09Б t	8	380	10	г/а
20 100	ПД 010 t	8	440	10	г/а
20 105	ПД 010Б t	8	440	10	г/а
20 200	ПД 020 t	4	245	10	в/т
20 210	ПД 021 t	4	360	10	в/т
20 220	ПД 022 t	4	500	10	в/т
20 230	ПД 023 t	6	345	5	в/т
20 240	ПД 024 t	6	360	5	в/т
20 245	ПД 025 t	6	500	5	в/т
20 250	ПД 050 t	4	220	5	КГШ
20 251	ПД 050+ t	6	220	5	КГШ
20 252	ПД 052 t	6	320	5	КГШ
20 253	ПД 052+ t	8	320	5	КГШ
20 254	ПД 054 t	8		3	КГШ
20 255	ПД 054+ t	10		5	КГШ
20 304	ПД 054 Б t	8		3	КГШ
20 256	ПД 056 t	10	590	5	КГШ
20 257	ПД 056+ t	12	590	3	КГШ
20 301	ПД 056 Б t	10	590	3	КГШ
20 258	ПД 056 Б+ t	12	590	3	КГШ
20 259	ПД 058 t	12		5	КГШ
20 300	ПД 058+ t	14		5	КГШ
20 302	ПД 058 Б t	12		5	КГШ
20 303	ПД 058 Б+ t	14		5	КГШ



Ширина профиля		Размер h, мм
мм	дюймы	
150 - 175	6 - 7	65
175 - 400	7,5 - 16	75
400 - 600	17,5 - 23,5	90
600 - 750	24 - 29,5	125



C мм	Норма слойности			
	- 6	8 - 10	12 - 14	16 - 18
25	020	020	020	020
50	020	020	021	023
75	020	023	023	024
125	021	024	024	025
175	022	025	025	-



C мм	Норма слойности (PR)					
	- 4	6 - 8	10 - 12	14 - 16	18 - 20	22 - 24
10	02	02	03	03	04	04
15	30	03	04	04	05	05
25	03	04	05	06	06	06
35	04	04	05	06	07	07
50	05	05	06	07	08	08
75	-	-	07	07	09	09
100	-	-	08	08	09	010
125	-	-	-	010	010	-

№ пластыря	Размер h, мм
02	40
03	
04	
05Б	
06Б	60
07Б	70
08Б	80
09Б	
010Б	90



C мм	Норма слойности (PR)										
	10 - 14	16 - 20	22 - 26	28 - 32	34 - 38	40 - 44	46 - 50	52 - 58	60 -		
беговая дорожка	боквина	15	050	050	050	050	050+	050+	050+	050+	050+
		25	050	050	050	050+	050+	050+	050+	052	052
		50	050	050	050	050+	052	052	052	054	054
		75	050	050+	052	052	052	052+	054	054+	056
		100	052	052	052	052+	054	054+	056/052+	056/052+	056/052+
		125	052	052+	052+	054	054+	056+	056/052+	056+/054	056+/054+
		150	052	054	054	054+	054+	056/052	056/054	056+/054	058/056
		175	052	054	054	054+	056+	056+/052	058+/054	058+/054	058+/056
		200	-	054	056	056+	058+	056+/052	058/056	058+/056	060/056+
		225	-	-	056	056+	058+	058/054	058+/056	060/056	060+/056
250	-	-	056	056+	058/052	058/054	060/056	060+/056	060+/056+		

№ пластыря	Размер h, мм
050	80
052	120
054	160
056Б	160
058Б	170
060Б	210

Пластыри с индексом "Б" следует устанавливать на боковину в случае, если повреждение расположено близко от края борта. Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основываются на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов. В таблицы внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблицах максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются. Таблицы не освобождают от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

№1068905 ❄

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.ME55.B01392 от 27.05.2005г.

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		

45 7700	Вулканизаторы: «Универсал» «Минимастер» «Гигант» «Гном» «Комплекс-1» «Комплекс-2» «Комплекс-3»	ТУ 4577-001-34561617-04
	Вспомогательное оборудование: Подогреватель для резины ШР.38.000 Ручной экструдер Теплоventильатор для сушки шин АСК-1	ТУ 4577-001-34561617-04



Руководитель органа

Белов

И.В. Белов

инициалы, фамилия

Эксперт

Кошкина

Е.А. Кошкина

инициалы, фамилия