

**Съёмник шкворней
для грузовых автомобилей.
02-01-045**



ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации.

ООО "ПромСнабКомплект" (812) 424-18-16,
www.kpsk.ru

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Съемник предназначен для выпрессовки, запрессовки шкворней, диаметром до 56 мм, поворотных цапф грузовых автомобилей без демонтажа передней балки.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Максимальное усилие выпрессовки(запрессовки)	45 т
Максимальный ход поршня	60 мм
Диаметр выпрессовываемого шкворня	45 мм
Полная ёмкость бака	0,7 л
Рабочая жидкость	масло индустриальное И-20А
Температура окружающей среды	-10 ⁰ +50 ⁰ С
Масса комплекта	30 кг

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

1. Съемник в сборе	1 шт.
2. Насос плунжерный ручной	1 шт.
3. Рукав высокого давления	1 шт.
4. Адаптеры для установки на цилиндр.....	4 шт.

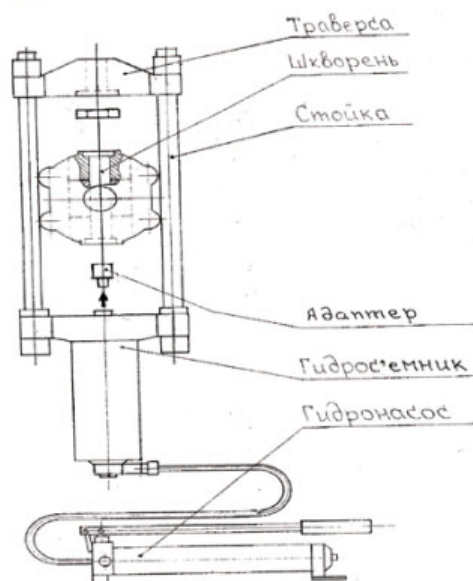


Рис.1

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА СЪЕМНИКА.

4.1 Съемник в сборе состоит: гидроцилиндра, стоек, траверсы, гаек, контргаяк, подводящего штуцера с шариковым клапаном, ручного плунжерного насоса рис.1

Поршень цилиндра приводится в действие от ручного плунжерного насоса. Рабочая жидкость насоса передается к съемнику через рукав высокого давления и клапаны эксцентриковый и шариковый, образующие быстроразъемное соединение, дающее возможность подключения насоса без применения инструмента (от руки). Для облегчения направления шкворня вдоль оси штока гидроцилиндра применяются адаптеры

4.2 Выпрессовка шкворня производится следующим образом:

- ✓ Снять стойки и траверсу с цилиндра (открутить 2 гайки ключом на 41 снять гидравлический цилиндр, открутить стопорные гайки).
- ✓ Установить адаптер в полость гидравлического цилиндра
- ✓ Установить гидравлический цилиндр под шкворнем
- ✓ Установить стойки и траверсу над шкворнем, завернуть стопорные гайки, установить гидравлический цилиндр и закрепить его с помощью гаек.

4.3 Отцентрировать траверсу и гидравлический цилиндр относительно шкворня при помощи адаптера. Верхними гайками на стойках выбрать зазор между шкворнем и штоком, визуально обеспечив перпендикулярность траверсы и штока. **Верхние гайки стоек должны быть на одинаковом расстоянии от верхней кромки стойки.** Траверсу устанавливать строго параллельно крышке. **Перекося стоек не допустим.**

4.4 Подсоединить насос и закрыть перепускной клапан насоса, произвести выпressовку шкворня путем качательных движений рукоятки насоса. **Рукоятку насоса перемещать только от руки.** При этом происходит выдвигание штока гидравлического цилиндра с адаптером, и шкворень выталкивается во внутрь траверсы. Ход штока гидравлического цилиндра 60 мм.

4.5 После выпressовки открыть перепускной клапан (вентиль) насоса, шток цилиндра возвратиться в исходное состояние. Возврат штока происходит под воздействием сжатого воздуха в штоковой полости гидроцилиндра. ***Давление зарядки 1,2...1,5 атм.***

Примечание: Если при создании давления на шкворень он не выпressовывается, (на рукоятке насоса чувствуется усилия) можно в течение минуты, с помощью газовой горелки, погреть балку в месте посадки шкворня. Услышав щелчок (шкворень начал движение) прекратить нагрев. Закрывают перепускной клапан, отсоединяют насос и снимают съемник.

Запрессовка шкворня производится аналогичным способом.

5 ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ.

5.1 Для подготовки съемника к работе необходимо:

- ✓ проверить наличие рабочей жидкости в баке насоса;
- ✓ соединить съемник с насосом при помощи рукава высокого давления и быстроразъемного соединения;
- ✓ удалить, при необходимости, воздух из рабочей полости гидроцилиндра и насоса.

5.2 Удаление воздуха из полости нагнетания насоса производится следующим образом:

- ✓ насос располагают так, чтобы его корпус оказался внизу;
- ✓ отклоняя насос от вертикали в сторону рукоятки, производят несколько качательных движений.

5.3 Удаление воздуха из гидроцилиндра рукава высокого давления производится следующим образом:

- ✓ закрывают перепускной клапан насоса и, нагнетая рабочую жидкость, производят рабочий ход поршня;
- ✓ располагают съемник таким образом, чтобы разъемные клапана оказались вверх;
- ✓ устанавливают насос на уровне, превышающем уровень разъемного соединения и открывают перепускной клапан;
- ✓ возвращают поршень в исходное положение в п.4.5.

6 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

№ п/п	Неисправность	Причина	Способ устранения
1	При работе насоса плунжер движется без сопротивления; перемещения поршня гидроцилиндра не происходит.	1. Отсутствие жидкости в баке насоса. 2. Наличие воздуха в гидросистеме. 3. Попадание посторонних частиц под шарик впускного клапана. 4. Перепускной клапан не закрыт.	1. Долить рабочую жидкость в бак. 2. Удалить воздух из гидросистемы. 3. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резкими движениями прокачать систему. Промыть седло впускного клапана. При необходимости промыть гидро систему и заменить рабочую жидкость. 4. Закрыть перепускной клапан.
2	При возвратно-поступательном движении плунжера насоса шток гидроцилиндра также совершает возвратно-поступательное движение.	1. Попадание посторонних частиц под шарик нагнетательного клапана насоса	1. Установить максимальное плечо на рукоятке насоса и резким движениями прокачать систему 2. Разобрать и промыть нагнетательный клапан. 3. При необходимости заменить рабочую жидкость
3	Шток цилиндра не возвращается в исходное положение после открытия вентиля на насосе	1. Отсутствие давления воздуха в штоковой полости гидроцилиндра	1. Подсоединить насос к гидроцилиндру с помощью рукава высокого давления и быстроразъемного соединения. 2. Открыть вентиль. 3. Открыть колпачок в верхней части цилиндра и подсоединить к ниппелю воздушный шланг. 4. Создать давление зарядки 1,2...1,5 атм. (при этом шток вернется в исходное положение-уберется)

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу съемника в течение 1года со дня продажи, при соблюдении покупателем гарантийных обязательств (изделие не должно иметь следов грязи и механических повреждений).